



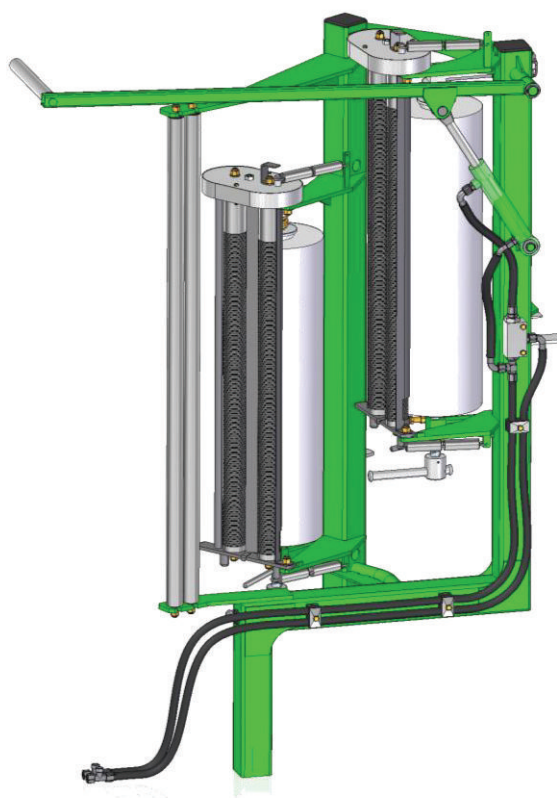
INSTRUKCJA MONTAŻU

Podajnika DUO:

0095-180-600.00 (i wersji pochodnych)

Do owijarki bel:

SIPMA OS 7650 GAJA

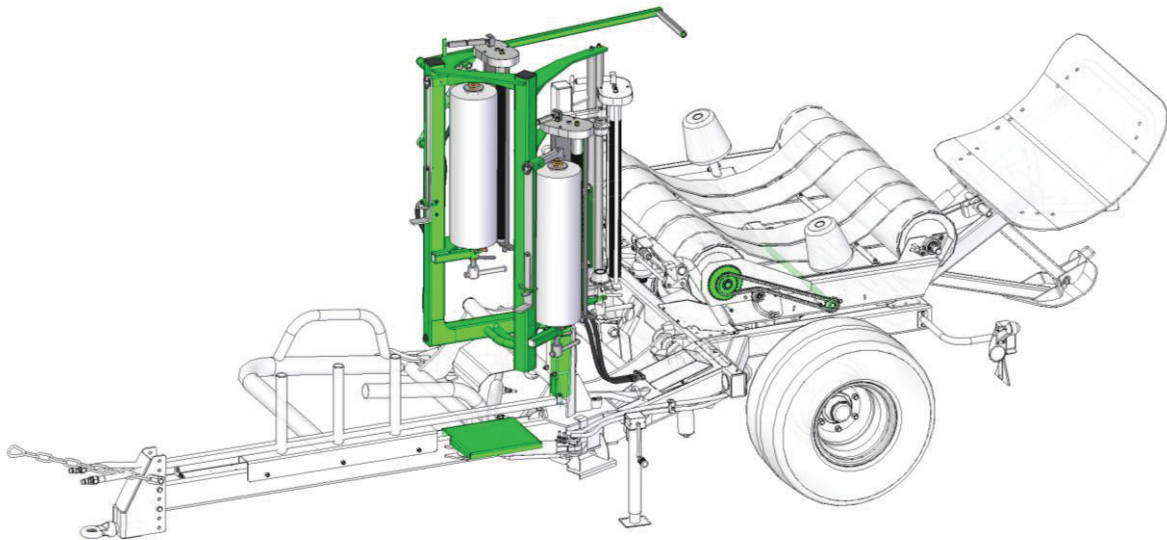


Spis treści:

1. Dane ogólne podajnika folii DUO.....	3
2. Zasady bezpiecznej obsługi.....	3
3. Montaż podajnika folii DUO na owijarce bel.....	3
4. Podajnik folii DUO – katalog części	4
5. Notatki.....	13

UWAGA:

1. Podajnik folii DUO 0095-180-500.00 przeznaczony jest do montażu tylko i wyłącznie z owijarkami bel SIPMA OS 7650 GAJA (**Rys. 1**).
2. SIPMA S.A. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia podzespołu lub którejkolwiek z maszyn wynikłe z montażu dyszla z maszyną inną niż owijarka SIPMA OS 7650 GAJA.
3. Podajnik folii DUO jest przystosowany do współpracy z owijarkami których instalacja układu sterowania jest przystosowana do obsługi tego wyposażenia (posiada złącza umożliwiające podłączenie oraz obsługę programową drugiego czujnika zerwania folii) – w przeciwnym przypadku sterownik będzie nadzorował pracę tylko jednego z podajników folii.
4. Producent nie dopuszcza samowolnego wprowadzania zmian w budowie podajnika. Propozycję zmian i ulepszeń należy zgłaszać i uzgadniać z serwisem producenta.
5. Wprowadzanie jakiejkolwiek zmiany bez uzgodnienia zwalnia producenta od skutków wynikających z ich wprowadzenie i powodują utratę gwarancji.



Rys. 1 SIPMA OS 7650 GAJA z podajnikiem folii DUO

1. Dane ogólne podajnika folii DUO.

Wymiary		
Długość	-	1920 mm
Szerokość	-	1270 mm
Wysokość	-	655 mm
Masa	-	ok 180 kg

Zastosowanie podajnika folii DUO umożliwia zwiększenie efektywności pracy owijką SIPMA OS 7650 GAJA. Daje on możliwość owijania belki dwiema rolkami folii jednocześnie, co z kolei przekłada się znacząco na skrócenie cyklu pracy maszyną. Zastosowanie tego rozwiązania pozwala na uzyskanie poprawnego owinięcia belki już po 10-tym jej obrocie (dla 4 warstw folii).

2. Zasady bezpiecznej obsługi.

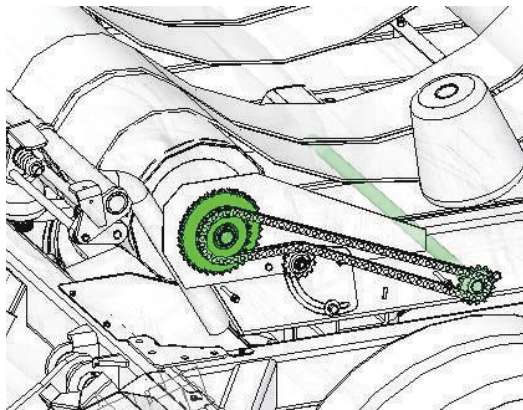
1. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi owijkarki, instrukcją obsługi sterownika i niniejszym załącznikiem.
2. Podczas pracy zachować odległość min. 3 m od owijkarki – szczególnie od strony wyładunku belki.
3. Montaż, regulację, przestawianie i konserwację przeprowadzać przy wyłączonym oraz zabezpieczonym przed niepożądanym przetoczeniem ciągniku.

3. Montaż podajnika folii DUO na owijkarce belki.

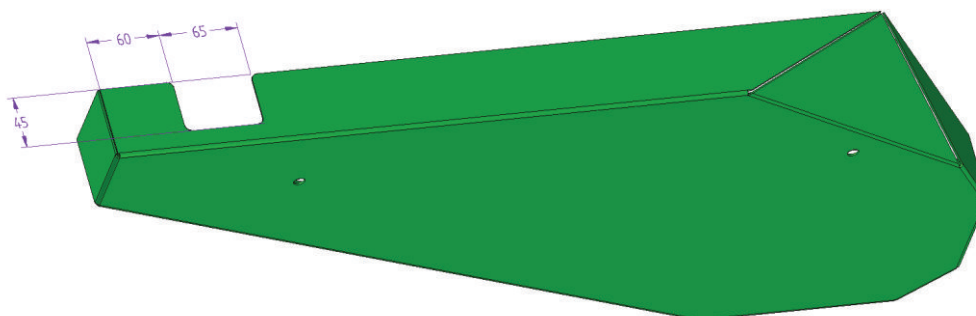
W celu zamontowania podajnika folii DUO do owijkarki SIPMA OS 7650 GAJA należy:

1. Ustawić owijkarkę na utwardzonym podłożu w sposób uniemożliwiający jej samowolnemu i niekontrolowanemu przemieszczaniu się.
2. Odpiąć czujnik zerwania folii zlokalizowany na górnej pokrywie podajnika folii i zdemontować jego wiązkę przewodową.
3. Zdemontować podajnik folii poprzez usunięcie 4 śrub *M12x120*. Z uwagi na masę demontowanego podajnika do tej czynności należy wykorzystać urządzenie dźwigowe.
4. W miejsce zdemontowanego podajnika należy umieścić (również za pomocą urządzenia dźwigowego) i trwale go przykręcić wcześniej zdemontowanymi śrubami *M12x120*.
5. Poluzować napinacz i zdemontować łańcuch napędowy walca stołu obrotowego owijkarki.
6. Zdemontować podwójne koło zębate *5281-040-580.20* i w jego miejsce zamontować załączone do zestawu koło *0095-030-840.00* (**Tablica 1, poz. 2**).
7. Zdemontować wałek napędowy *3600-030-540.10* i w jego miejsce zamontować załączony do zestawu wałek *0095-030-810.00* (**Tablica 1, poz. 1**).
8. Ponownie założyć wcześniej zdemontowany łańcuch oraz dokonać regulacji jego długości (**Tablica 1, poz. 5**) i napięcia.
9. Elementy których dotyczy opis pkt 5-9 przedstawione są na (**Rys. 2**).
10. Po przeprowadzonej regulacji bezwzględnie przed rozpoczęciem pracy zamontować osłonę zabezpieczającą dostęp do łańcucha. W przypadku starej wersji osłony konieczne może być wykonanie wycięcia (65x45) umożliwiającego montaż większego niż pierwotnie montowanego koła. Zmiana przedstawiona jest na (**Rys. 3**).
11. Podpiąć do wiązki układu sterowania czujniki zlokalizowane na podajnikach folii. Prawidłowe ich podpięcie i wyregulowanie należy w sterowniku aktywować obsługę drugiego podajnika folii (patrz instrukcja obsługi sterownika).
12. Na dyszlu w otworach montażowych umieścić podest *0095-180-570.00* (**Tablica 1, poz. 4**) i trwale go zamontować dołączonymi do zestawu śrubami *M12x130* (**Tablica 4, poz. 3**).

13. Przewody hydrauliczne zasilające siłownik ramienia zgarniającego (**Tablica 2, poz. 32**) wpiąć za pomocą dołączonych do zestawu trójników *M18x1,5* (**Tablica 2, poz. 37**) w linię odpowiedzialną za realizację unoszenia/opuszczania stołu obrotowego. Siłownik należy wpiąć w taki sposób aby wraz z unoszeniem stołu (wyładunek beli) następowało opuszczanie ramienia zgarniającego folię. Ruch przeciwny (unoszenie ramienia) powinien odbywać się automatycznie wraz z opuszczaniem stołu.



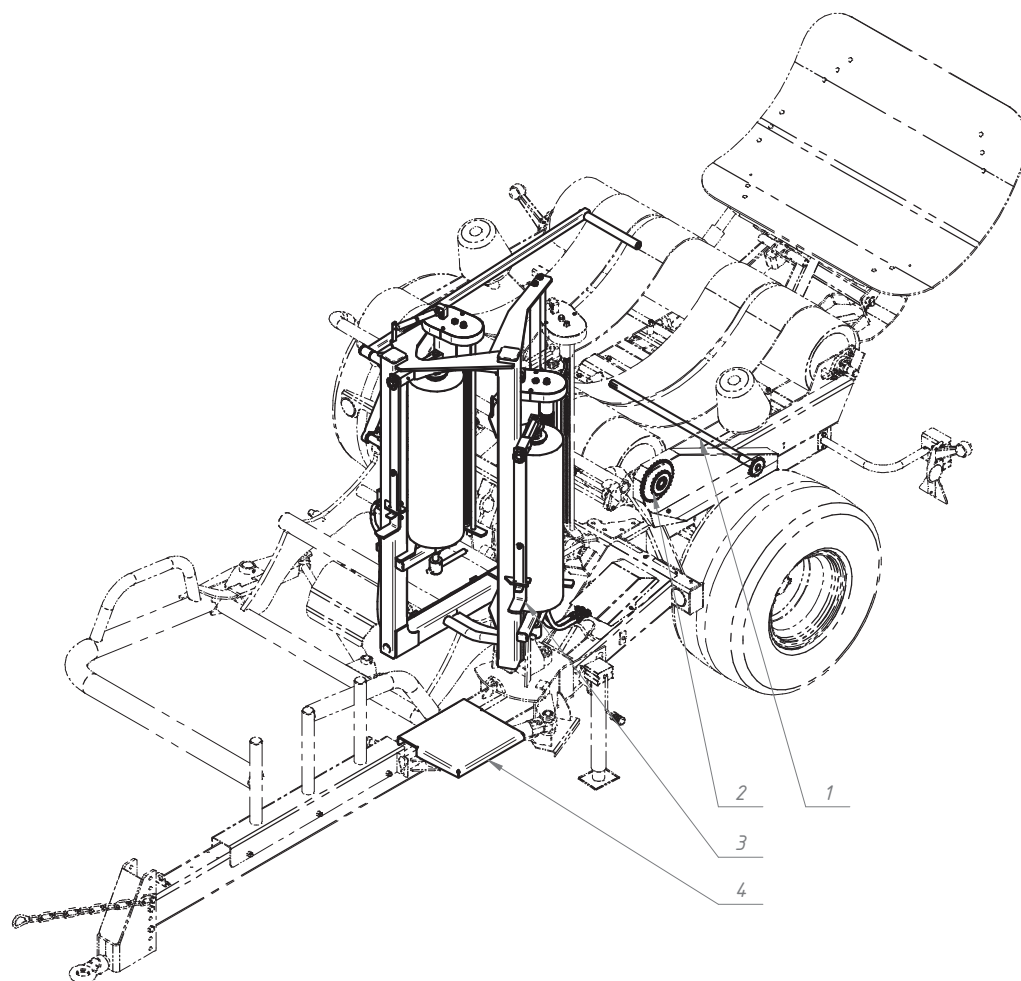
Rys. 2 Owijarka OS 7650 GAJA - montaż wałka napędowego.



Rys. 3 Owijarka OS 7650 GAJA - wykonanie otworu w osłonie.

4. Podajnik folii DUO – katalog części

Tablica 1 0095-180-600.00 Podajnik DUO kpl.

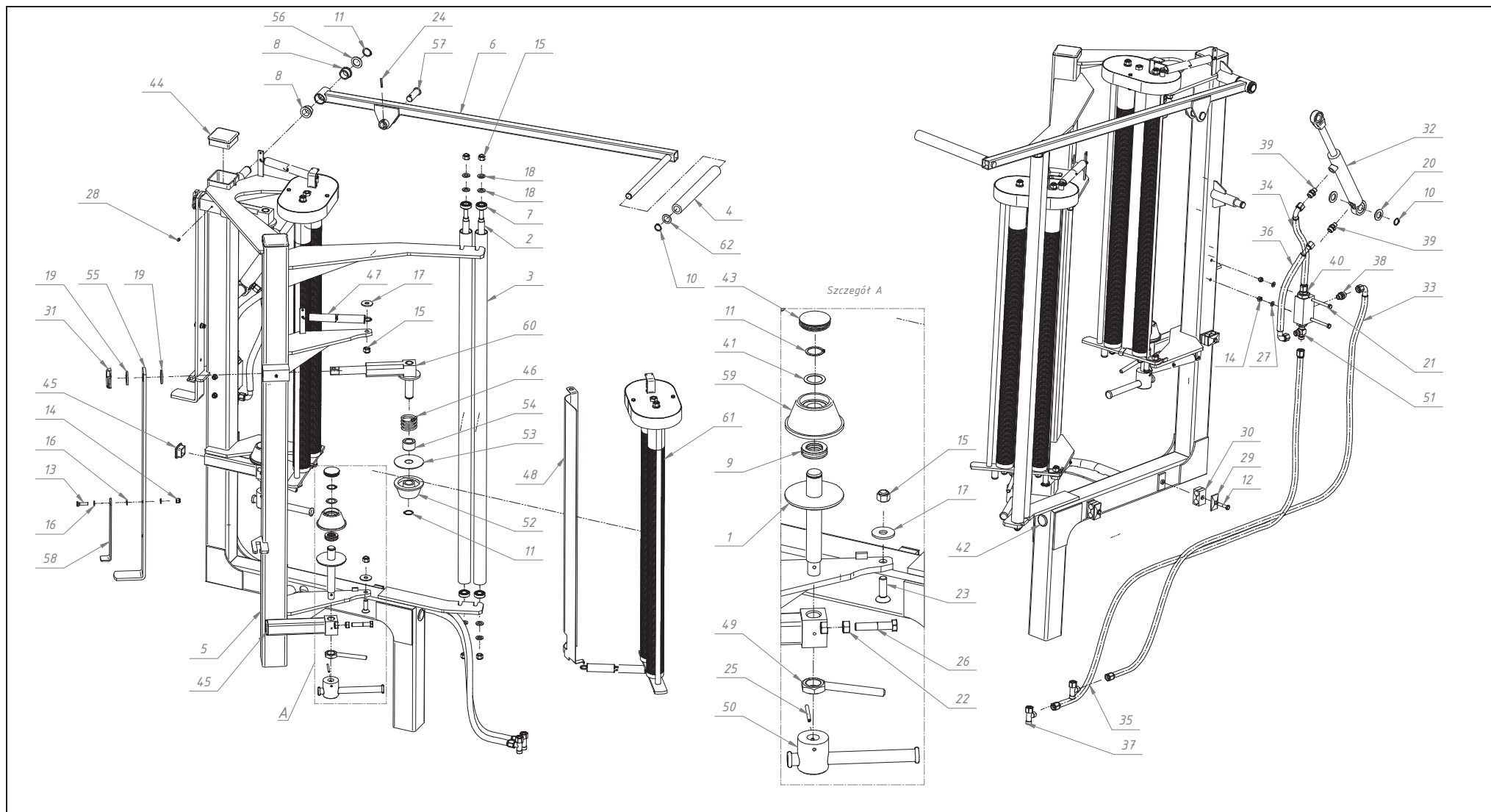


0095-180-600.00 Podajnik DUO kpl.**Tablica 1**

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
1	0095-030-810.00	Walek napędowy	1	
2	0095-030-840.00	Koło łańcuchowe 20/35	1	
3	0095-180-500.00	Podajnik folii DUO	1	Tablica 2
4	0095-180-570.00	Podest kpl.	1	Tablica 4
5	0653-313-141	łańcuch 10B - 8PS	1	

Tablica 2 0095-180-500.00 Podajnik folii DUO

Tablica 2



0095-180-500.00 Podajnik folii DUO**Tablica 2**

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
1	0095-080-560.00	Trzpień dolny	2	
2	0095-180-113.00	Watek	2	
3	0095-180-114.00	Rolka	2	
4	0095-180-152.00	Rolka	1	
5	0095-180-510.00	Rama podajnika DUO spaw.	1	
6	0095-180-540.01	Zabierak spaw.	1	
7	0631-113-062	łożysko 6003 2RSL	4	
8	0631-113-163	łożysko MFM-2532-20	2	
9	0631-133-005	łożysko kulkowe wzdużne 51105	2	
10	0639-361-008	Pierścień osadczy sprężynujący Z 20	2	
11	0639-361-010	Pierścień osadczy sprężynujący Z 25	5	
12	0653-132-080ZN	Śruba M8 x 40 - 8.8 - A3L	3	
13	0653-132-102ZN	Śruba M8 x 30 - 8,8 - A3L	2	
14	0653-156-014ZN	Nakrętka samozab. M 8- 8- A3L	4	
15	0653-156-015ZN	Nakrętka samozab. M12-8-A3L	8	
16	0653-182-061ZN	Podkładka 8 - A3L	6	
17	0653-183-043ZN	Podkładka 13 - A3L	4	
18	0653-183-047ZN	Podkładka 13,5 - A3L (M12)	8	
19	0653-183-048ZN	Podkładka 25 - A3L	4	
20	0653-183-054ZN	Podkładka 21 - A3L	2	
21	0653-312-127ZN	Śruba M8 x 130 - 8.8 - A3L	2	

0095-180-500.00 Podajnik folii DUO

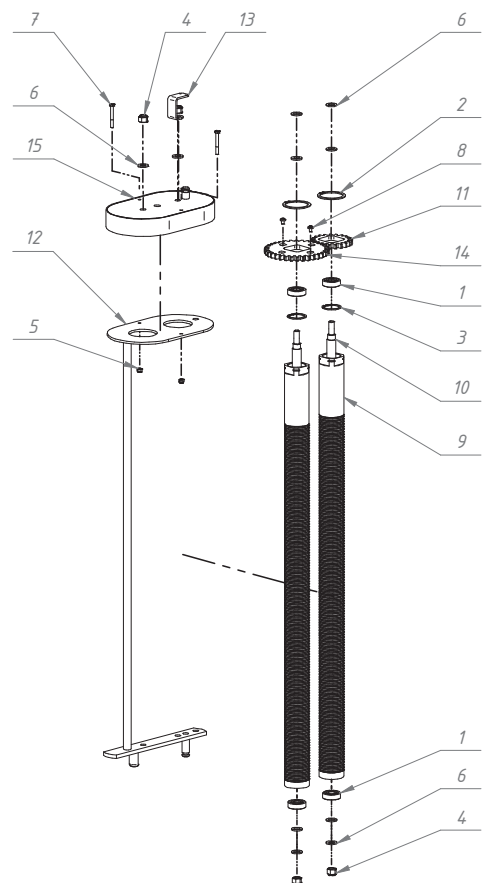
Tablica 2

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
22	0653-323-022ZN	Nakrętka sześciokątna M12-8-A3L	2	
23	0653-332-045ZN	Śruba z łbem stoż. z gn. 6k M12 x 40 - 8,8 - A3L	2	
24	0653-512-093	Kotek sprężysty - 5 x 30 - St	1	
25	0653-512-109	Kotek sprężysty - 5 x 50 - St	2	
26	0653-514-046ZN	Śruba M12 x 60 - 8.8 - A3L	2	
27	0653-712-002ZN	Podkładka okrągła 8-A3L	2	
28	0659-000-003	Smarownicza StM6x1	4	
29	0829-601-378	Pokrywa uchwytu podwójnego HRZ2DPSTZN	3	
30	0829-601-382	Szczeka uchwytu podwójnego HRZ2KP18-18PP	3	
31	0829-800-274	Zawlecza 12 x 45 A- St A3L	2	
32	0876-332-060	Cylinder CJ2F-16-32/22/125z	1	
33	0876-812-005	AA-10-3000-18/18-18MPa	1	
34	0876-819-084	AB-10-3000-18/18-18MPa	1	
35	0876-819-260	AB-10-400-18/18-18MPa	1	
36	0876-819-567	BC-10-350-18/18-18MPa	1	
37	0876-821-169	Trójkąt nastawny niesym. M18x1,5 - A721115-12-18	2	
38	0876-821-190	Przytaczka prosta M18x1,5 - M16x1,5	1	
39	0876-821-212	Przytaczka prosta M18x1,5 - M14x1,5 - A501114-12-14	2	
40	0876-821-248	Przytaczka prosta M18x1,5 - M18x1,5 - A501114-12-18	1	
41	089-000709-1.201	Podkładka	1	
42	089-000712-0.213	Podkładka 25x35x1	2	

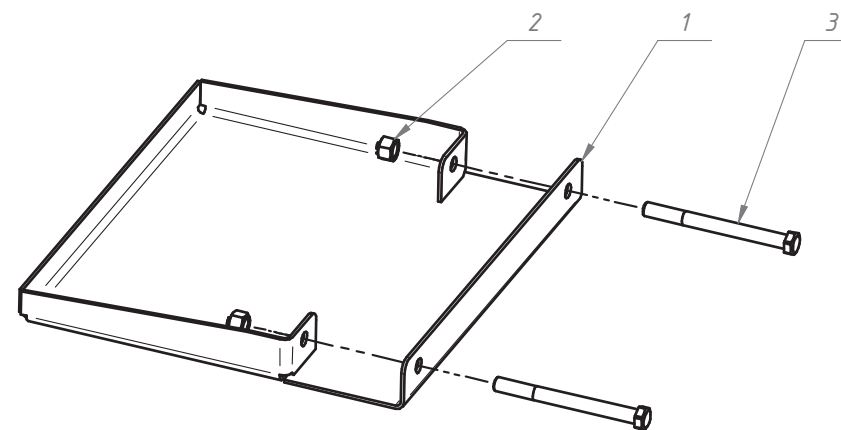
0095-180-500.00 Podajnik folii DUO
Tablica 2

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
43	1362-690-004	Zaślepka 1 1/2"x8-12G SR 1530 - 199278	2	
44	1362-690-033	Wkładka do rury	2	
45	1362-690-051	Wkładka kwadratowa SR 1540 - 111227	2	
46	1362-690-081	Zaślepka kwadratowa 40x40x4 (biała)	2	
47	1600-040-105.10	Sprężyna	2	
48	1600-040-130.00	Sprężyna podajnika	4	
49	3600-080-200.01	Ostona rolki	2	
50	3600-080-740.10	Nakrętka specjalna	2	
51	3600-080-770.10	Pokrętło	2	
52	5276-120-560.00	Zamek hydraulic. Z60L	1	
53	5281-080-312.00	Rolka	2	
54	5281-080-313.00	Podkładka ślizgowa	2	
55	5281-080-315.00	Tulejka	2	
56	5281-080-401.10	Dźwignia	2	
57	5557-090-147.00	Podkładka	1	
58	5557-090-149.00	Sworzeń I	1	
59	5585-080-218.00	Płytki zapadki	2	
60	5585-080-312.00	Rolka	2	
61	5585-080-530.00	Piasta górna spaw.	2	
62	5585-080-740.00	Zespół podający z czujnikiem kpl.	2	Tablica 3

Tablica 3 5585-080-740.00 Zespół podający kpl.



Tablica 4 0095-180-570.00 Podest kpl.



5585-080-740.00 Zespół podający kpl.**Tablica 3**

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
1	0631-114-049	łożysko kulkowe 6203-2RS	4	
2	0639-361-006	Pierścień osadczy sprężynujący Z 55	2	
3	0639-361-047	Pierścień osadczy sprężynujący W 40	4	
4	0653-156-015ZN	Nakrętka samozab. M12-8-A3L	4	
5	0653-156-018ZN	Nakrętka samozab. M 6-8-A3L	2	
6	0653-183-047ZN	Podkładka 13,5 - A3L (M12)	10	
7	0653-312-046ZN	Śruba M6 x 50 - 8.8 - A3L	2	
8	0653-332-068ZN	Śruba M6 x 8 - 8,8 - H - A3L	2	
9	3600-080-180.01	Rollka aluminiowa walcowana	2	
10	5281-080-343.00	Wątek	2	
11	5281-080-344.00	Koło zębate walc z21	1	
12	5281-080-750.11	Wspornik rolek spaw.	1	
13	5585-080-100.01	Mocowanie czujnika	1	
14	5585-080-101.00	Koło zębate walc z34	1	
15	5585-080-660.00	Pokrywa spaw.	1	

0095-180-570.00 Podest kpl.**Tablica 4**

<i>Nr na rys.</i>	<i>Nr rysunku lub normy</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Ilość</i>	<i>Uwagi</i>
1	0095-180-124.00	Podest	1	
2	0653-156-015ZN	Nakrętka samozab. M12-8-B R3J	2	
3	0653-313-038ZN	Śruba M12x130-8.8-B-Fe/Zn8	2	

5. Notatki.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 74 45 071
www.sipma.pl